

FRÉZA MB CRUSHER MB-R500

Malá fréza s výkonnou frézovací hlavici průměru 500 mm pracuje s extrémní přesností. Hlavici lze vyměnit na pracovišti za méně než hodinu, není třeba odvoz specializované dílny. Používá se snadno a usnadňuje práci na různých místech, zejména tam, kde je vyžadována přesná práce.



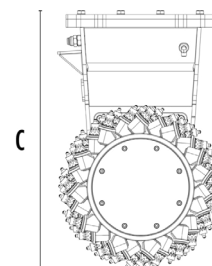
3,5–11 tun



6–8 tun



A



B

Vlastnosti/výhody

- Sady hlavice a zubů pro různé materiály
- Systém no torsion snižující příčné namáhání ramene rypadla
- Desky proti opotřebení na ochranu síředu těla
- Zařízení pro snížení vysokých teplot oleje rypadla
- Funkce power boost, v případě potřeby zvyšuje výkon frézovací hlavy
- Vhodná pro práci pod vodou
- Volitelné skrápění proti prachu, sady bubnů (méně/více zubů), zuby na asfalt nebo skálu, ochranný kryt hlavice, sada na regulaci hloubky frézování, sada na otáčení frézy, sada na zvýšení síly

Aplikace

- Demolice
- Silniční práce
- Lomy a doly
- Kanalizace
- Práce ve vodě
- Profilování
- Tunely a jiná uzavřená prostředí
- Výkopové a zemní práce
- Městská staveniště
- Údržba zeleně a zemědělských ploch

Typ pracovního zařízení		MB-R500
Doporučené rypadlo	[tun]	3,5–11
Doporučený smykem řízený nakladač*	[tun]	3,5–6
Hmotnost	[tun]	0,3
Tlak	[bar]	300–350
Zpětný tlak	[bar]	< 4
Průtok oleje**	[l/min]	60–120
Šířka řezu	[mm]	450
Otáčky (minimální–maximální)	[ot./min]	80–120
Výstupní kroutící moment	[Nm]	5000
Průměr bubnu	[mm]	500
Rypná síla F1	[tun]	19600
Rozměr A×B×C	[mm]	500×500×820

* Viz norma o zatížení a převrácení UNI ISO 14397 – 1: 2008,

** Minimální hodnota hydraulického průtoku musí být dosažena současně s požadovaným provozním tlakem

Obrázky jsou ilustrativní. Stroje jsou stále vylepšovány, aktuální provedení nemusí odpovídat fotografiím.