

VIP

ORIGINAL MADE IN ITALY

S/N

IT

ISTRUZIONI PER L'USO DELLA
SEGATRICE PER EDILIZIA

GB

OPERATING INSTRUCTIONS
MASONRY SAWS

F

MODE D'EMPLOI
SCIE SURTABLE DE CHANTIER

D

BEDIENUNGSANLEITUNG
SÄGEMASCHINE FÜR DAS BAUWESEN

E

MANUAL DE INSTRUCCIONES
CORTADORA PARA OBRA

NL

GEbruIKSAANWIJZING VOOR DE
ZAAGMACHINE VOOR DE BOUW

DK

BETJENINGSVEJLEDNING
FLISESAVEMASKINE

PL

DOKUMENTACJA TECHNICZNO-
RUCHOWA PIŁA DO CIĘCIA PŁYTEK

RU

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ОБРЕЗНОЙ СТАНОК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

KZ

ПАЙДАЛАНУ БОЙЫНША НҮСҚАУЛЫҚ
Электр кесуші станок

AR

تعليمات لاستخدام ماكينة
القطع الكهربائية

FIN

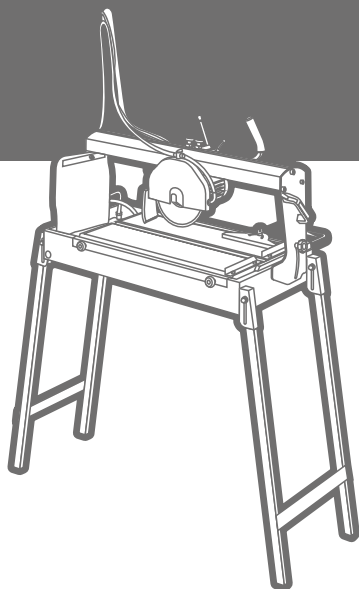
KÄYTTÖ- JA HUOLTO-OHJEET
LEIKKURI

S

BRUKSANVISNING FÖR
BORDSSIRKEL/KAKELSKÄRARE

CZ

NÁVOD K POUŽITÍ
STAVEBNÍ ŘEZAČKA



CE EAC

BATTIPAV™

MACHINE PER EDILIZIA | MACHINES FOR BUILDING

ART.		W		RPM	A	°C							IP			
845, AUS845, CH845, GB845	230V 50Hz~	1,3HP	200 / 1,0kW	2800 min ⁻¹	4,5A	170°C	450 mm	315 x 315 mm	40 mm	55 mm	40 mm	960x570x 500 mm	54	LW = 71,4/0,0 dB(A) /mW(A) LOP = 62,7 dB(A) LOP Max = 100,7 dB(C)	1,15 m/s ² (0,28m/s ²)	31 Kg
845/A	115V 50Hz~			2800 min ⁻¹	9,0A											
845/CUK	230V 60Hz~			3400 min ⁻¹	4,5A											
850, AUS850, CH850, GB850	230V 50Hz~			2800 min ⁻¹	4,5A			420 x 420 mm	40 mm	55 mm	40 mm	960x570x 500 mm		LW = 71,4/0,0 dB(A) /mW(A) LOP = 62,7 dB(A) LOP Max = 100,7 dB(C)	1,15 m/s ² (0,28m/s ²)	34 Kg
850/A	115V 50Hz~	1,3HP	200 / 25,4 mm	2800 min ⁻¹	9,0A	170°C	600 mm						54			
850/CUK	230V 60Hz~		1,0kW	3400 min ⁻¹	4,5A											
USA850/B	115V 60Hz~		8 / 5/8 in	3400 min ⁻¹	8,5A		23.62 in	16.54 x 16.54	1.57	2.17	1.57	37.8x22.44x 19.69				84.87 lb
855, AUS855, CH855, GB855	230V 50Hz~			2800 min ⁻¹	4,5A			635 x 635 mm	40 mm	55 mm	40 mm	1270x570x 500 mm		LW = 71,4/0,0 dB(A) /mW(A) LOP = 62,7 dB(A) LOP Max = 100,7 dB(C)	1,15 m/s ² (0,28m/s ²)	38,5 Kg
855/A	115V 50Hz~	1,3HP	200 / 25,4 mm	2800 min ⁻¹	9,0A	170°C	900 mm						54			
855/CUK	230V 60Hz~		1,0kW	3400 min ⁻¹	4,5A											
USA855/B	115V 60Hz~		8 / 5/8 in	3400 min ⁻¹	8,5A		35.43 in	25 x 25	1.57	2.17	1.57	50x22.44x 19.68				84.87 lb
856, AUS856, CH856, GB856	230V 50Hz~			2800 min ⁻¹	4,5A			775 x 775 mm	40 mm	55 mm	40 mm	1480x570x 500 mm		LW = 71,4/0,0 dB(A) /mW(A) LOP = 62,7 dB(A) LOP Max = 100,7 dB(C)	1,15 m/s ² (0,28m/s ²)	42 Kg
856/A	115V 50Hz~	1,3HP	200 / 25,4 mm	2800 min ⁻¹	9,0A	170°C	1100 mm						54			
856R	230V 50Hz~		1,0kW	3400 min ⁻¹	4,5A											
856/CUK	230V 60Hz~			3400 min ⁻¹	4,5A											
USA856/B	115V 60Hz~		8 / 5/8 in	3400 min ⁻¹	8,5A		43.30 in	30.59 x 30.59	1.57	2.17	1.57	58.26x22.44x 19.68				84.87 lb
857, GB857	230V 50Hz~			2800 min ⁻¹	6A			880 x 880 mm	40 mm	55 mm	40 mm	1700x705x 510 mm		LW = 71,4/0,0 dB(A) /mW(A) LOP = 62,7 dB(A) LOP Max = 100,7 dB(C)	1,15 m/s ² (0,28m/s ²)	51,5 Kg
857/A	115V 50Hz~	1,8HP	200 / 25,4 mm	2800 min ⁻¹	12A	170°C	1250 mm						54			
USA857/B	115V 60Hz~		9/84/ 5/8 in	3400 min ⁻¹	11,5A		49.21 in	34.65 x 34.65	1.57	2.17	1.57	66.93x27.76x 20.08				117.95 lb

[illegible]

VIP 2125



VIP 2125

(VITI E DADI PER TELAIO)
 (SCREWS AND NUTS FOR FRAME)
 SP85060

(VITI E DADI PER TESTA MOTORE)
 (SCREWS AND NUTS FOR POWER PLANT)
 SP857071

23-SPG866013/857
 (x1)

22-SP65042
 (x1)

SP05071/7S
 (x1)

26-SP90218/1250
 (x1)

13-SP857005/1250
 (x2)

15-SP857071
 (x1)

27-SP65001/1250i
 (x1)

28-SP90251
 (x1)

29-SP65015
 (x1)

30-SP65012
 (x1)

31-SP65018
 (x1)

32-SP65025/250C
 (x1)

33-SP850073
 (x1)

34-SP05071/7S
 (x1)

35-SP65034
 (x1)

36-SP90080
 (x1)

37-SP84025
 (x1)

38-SP850065
 (x1)

39-S1/4
 (x1)

01-SP85060
 (x1)

02-SP850052
 (x1)

03-SP850077
 (x1)

04-SP857030
 (x1)

05-SP857008
 (x1)

06-SP03055
 (x1)

07-SP857004/200
 (x1)

08-SP857038
 (x1)

09-SP88071UK/1
 (x1)

10-SP66013
 (x1)

11-SP850084
 (x1)

12-SP857007
 (x1)

13-SP857005/1250
 (x1)

14-SP850024
 (x1)

15-SP857071
 (x1)

16-SP856033
 (x1)

17-SP850020
 (x1)

18-SP850021
 (x1)

19-SP81807/2
 (x1)

20-SP850011
 (x1)

21-SP850022/870C
 (x1)

24-SP850054
 (x1)

25-SP07071T
 (x1)

35-SP65034
 (x1)

36-SP90080
 (x1)

37-SP84025
 (x1)

38-SP850065
 (x1)

39-S1/4
 (x1)

01-SP85060
 (x1)

02-SP850052
 (x1)

03-SP850077
 (x1)

04-SP857030
 (x1)

05-SP857008
 (x1)

06-SP03055
 (x1)

07-SP857004/200
 (x1)

08-SP857038
 (x1)

09-SP88071UK/1
 (x1)

10-SP66013
 (x1)

11-SP850084
 (x1)

12-SP857007
 (x1)

13-SP857005/1250
 (x1)

14-SP850024
 (x1)

15-SP857071
 (x1)

16-SP856033
 (x1)

17-SP850020
 (x1)

18-SP850021
 (x1)

19-SP81807/2
 (x1)

20-SP850011
 (x1)

21-SP850022/870C
 (x1)

24-SP850054
 (x1)

25-SP07071T
 (x1)

35-SP65034
 (x1)

36-SP90080
 (x1)

37-SP84025
 (x1)

38-SP850065
 (x1)

39-S1/4
 (x1)

01-SP85060
 (x1)

02-SP850052
 (x1)

03-SP850077
 (x1)

04-SP857030
 (x1)

05-SP857008
 (x1)

06-SP03055
 (x1)

07-SP857004/200
 (x1)

08-SP857038
 (x1)

09-SP88071UK/1
 (x1)

10-SP66013
 (x1)

11-SP850084
 (x1)

12-SP857007
 (x1)

13-SP857005/1250
 (x1)

14-SP850024
 (x1)

15-SP857071
 (x1)

16-SP856033
 (x1)

17-SP850020
 (x1)

18-SP850021
 (x1)

19-SP81807/2
 (x1)

20-SP850011
 (x1)

21-SP850022/870C
 (x1)

24-SP850054
 (x1)

25-SP07071T
 (x1)

35-SP65034
 (x1)

36-SP90080
 (x1)

37-SP84025
 (x1)

38-SP850065
 (x1)

39-S1/4
 (x1)

01-SP85060
 (x1)

02-SP850052
 (x1)

03-SP850077
 (x1)

04-SP857030
 (x1)

05-SP857008
 (x1)

06-SP03055
 (x1)

07-SP857004/200
 (x1)

08-SP857038
 (x1)

09-SP88071UK/1
 (x1)

10-SP66013
 (x1)

11-SP850084
 (x1)

12-SP857007
 (x1)

13-SP857005/1250
 (x1)

14-SP850024
 (x1)

15-SP857071
 (x1)

16-SP856033
 (x1)

17-SP850020
 (x1)

18-SP850021
 (x1)

19-SP81807/2
 (x1)

20-SP850011
 (x1)

21-SP850022/870C
 (x1)

24-SP850054
 (x1)

25-SP07071T
 (x1)

35-SP65034
 (x1)

36-SP90080
 (x1)

37-SP84025
 (x1)

38-SP850065
 (x1)

39-S1/4
 (x1)

01-SP85060
 (x1)

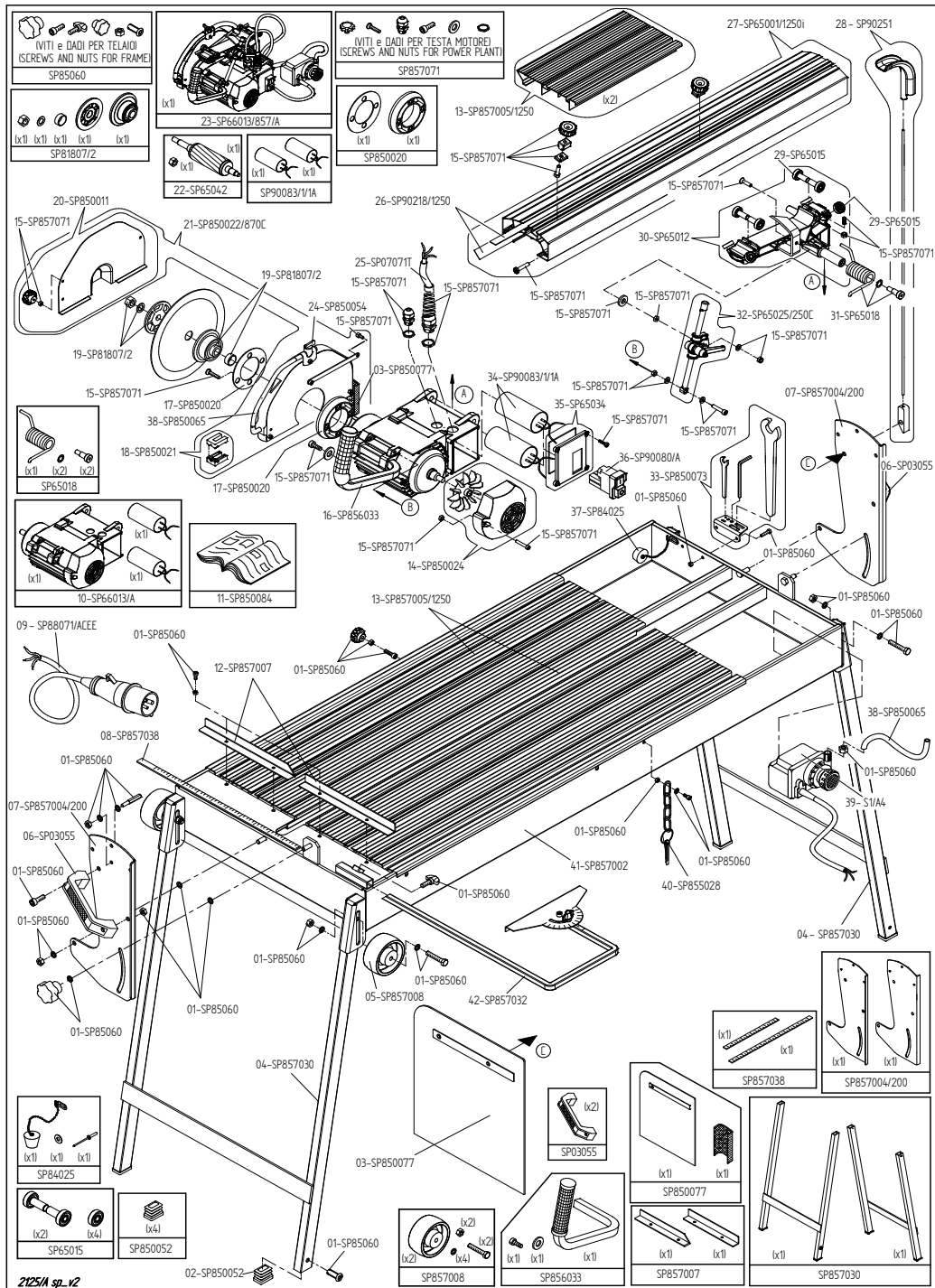
02-SP850052
 (x1)

03-SP850077
 (x1)

04-SP857030
 (x1)

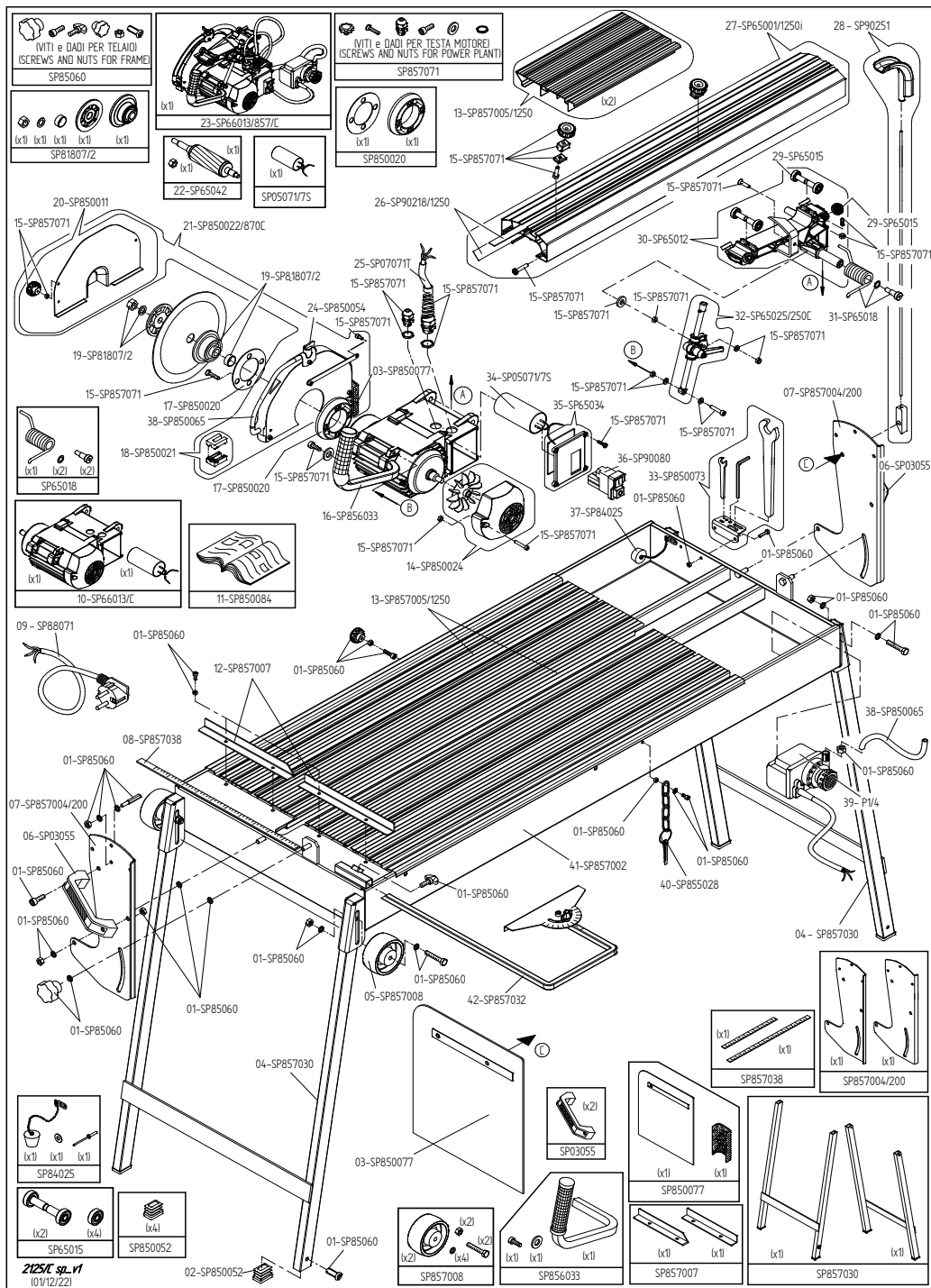
05-SP857008
 (x1)

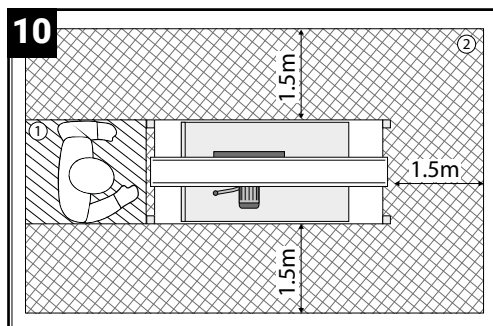
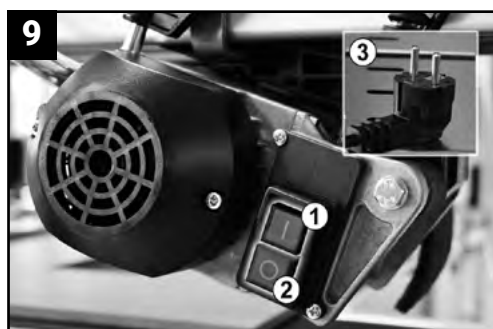
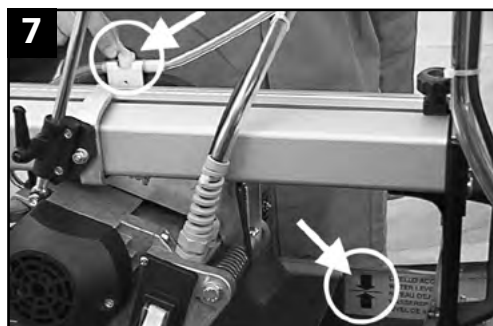
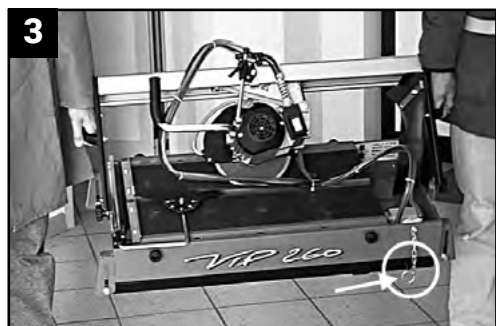
VIP 2125

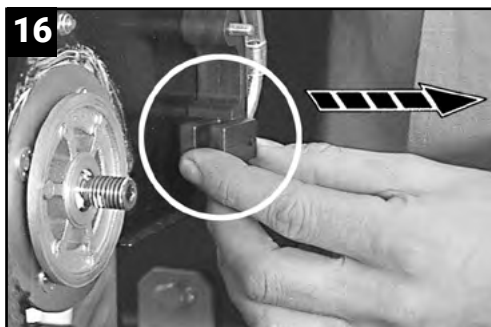


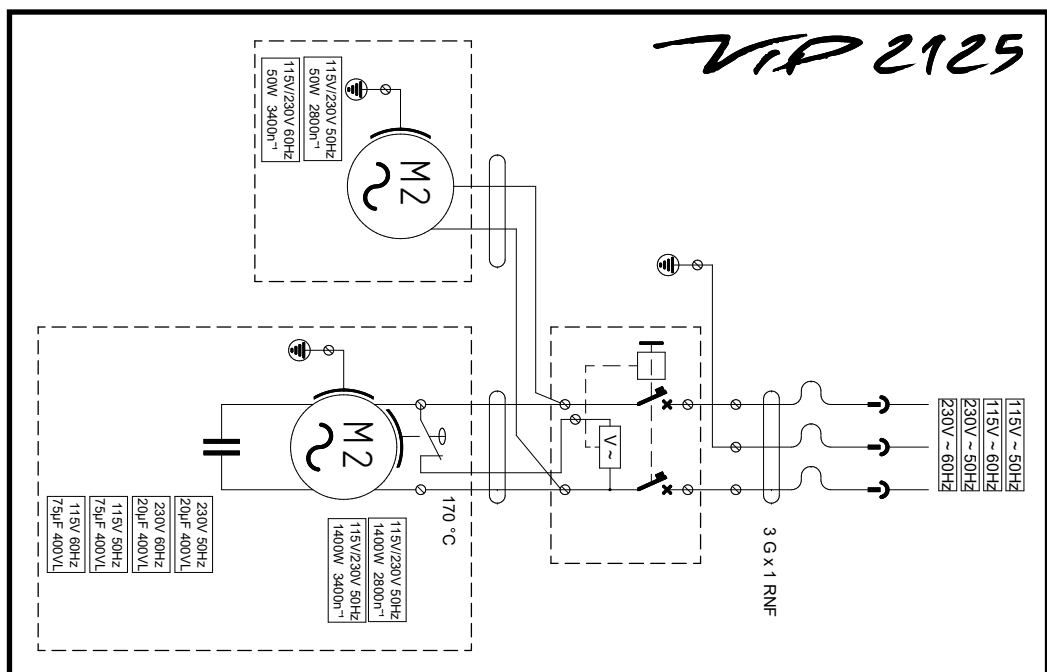
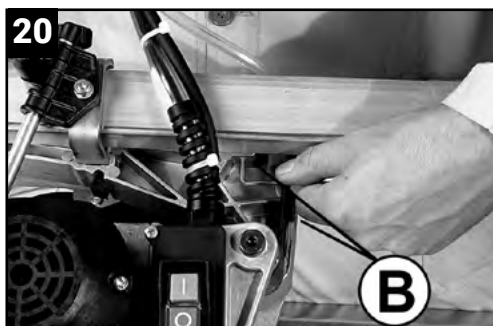
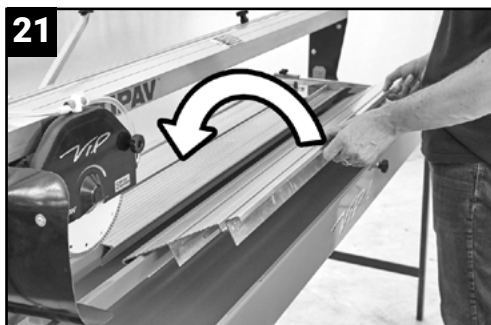
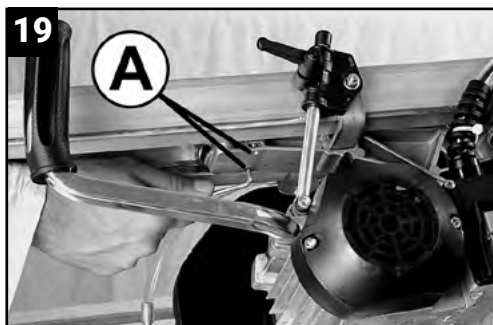
VIP 2125

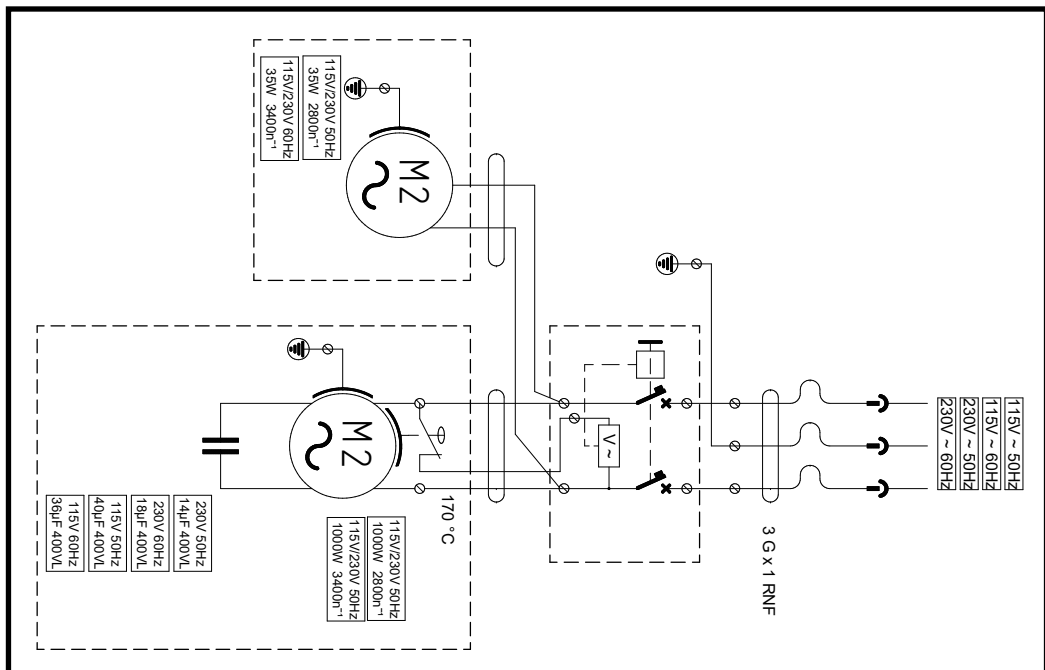
[illegible]



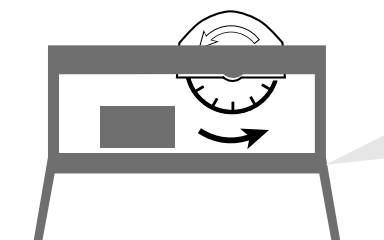








23



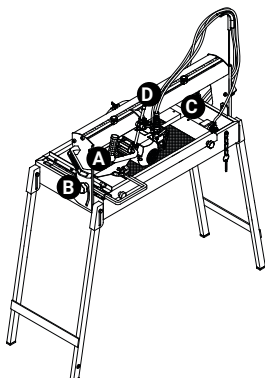
BATTIPAV

TYPE	A	art.	B	N°	C
V~	D	Hz	E	F	G
min-1	H	cl.is	I	µF	L
Ø max	O	Ø int.	P	IP	M
	Q		R	YEAR	N

EAC CE U

Made by: BATTIPAV SRL
 Via Cavatorta, 6/1 Z.I. 2 - 48033 - Cotignola (RA) ITALY

24



A1	
A2	
A3	
B1	

B2	
B3	 Ø MAX 200 mm Ø 25 ± mm H MAX 40 mm MAX 3000 n°
C1	
D1	 BLOCCARE IL CARRELLO PRIMA DEL TRASPORTO - FIX THE CARBARE BEFORE TRANSPORTING VOR DEM TRANSPORT VERSCHWENGEN ABFESTIGEN

ÚČEL PŘÍRUČKY

Tato příručka je nedílnou součástí stroje.

Byla vytvořena společností BATTIPAV S.R.L., aby poskytla potřebné informace těm, kteří jsou oprávněni s ním pracovat během jeho předpokládané životnosti.

Před každým použitím si pozorně přečtěte kapitolu o bezpečnosti.

Každý stroj prošel řadou testů a před opuštěním našeho závodu byl pečlivě zkontrolován.

Společnost BATTIPAV SRL neustále pracuje na vývoji svých strojů; a proto si vyhrazuje právo provádět změny. Na data a ilustrace v této příručce proto nelze uplatnit žádná práva.

INFORMACE O BEZPEČNOSTI

- Výrobce odmítá veškerou odpovědnost za použití řezačky VIP s nástroji, které nejsou uvedeny v odstavci „DOPORUČENÉ POUŽITÍ“;



È VIETATO L'USO DI DISCHI DA LEGNO O SIMILI. NON UTILIZZARE DISCHI PER IL TAGLIO A SECCO.

- Stroj VIP je vyroben tak, aby fungoval výhradně za podmínek „POVOLENÉHO TYPU PROVOZU“ uvedených v odstavci „TECHNICKÉ ÚDAJE“;
- Při řezání nechte stroj odpočívat podle pokynů;
- Stroj VIP nebyl vytvořen pro použití s nepřetržitým zatížením.



NEPOUŽÍVEJTE DIAMANTOVÉ KOTOUČE ŠPATNÉ KVALITY NEBO NEODPOVÍDAJÍCÍ SPECIFIKACÍM PRO POUŽITÍ DODANÝM VÝROBCEM. POUŽITÍ KOTOUČŮ ŠPATNÉ KVALITY BY MOHLO ZPŮSOBIT ŠKODY OBSLUŽE STROJE A STROJI, A NAVÍC VELMI ZPOMALIT PRÁCI. STROJ NENÍ URČEN K POUŽITÍ VE VÝBUŠNÉM PROSTŘEDÍ VŽDY POUŽÍVEJTE OSOBNÍ OCHRANNÉ PROSTŘEDKY K OMEZENÍ RIZIK VYPLYVAJÍCÍCH Z PRÁCE. NIKDY NEPOUŽÍVEJTE STROJ S ŘEZACÍM NÁSTROJEM V POHYBU, POČKEJTE, AŽ SE ZASTAVÍ.

Pozor! Při používání elektrických přístrojů a za účelem prevence styku s elektrickým proudem, poranění a nebezpečí požáru je nutné vždy dodržovat následující bezpečnostní pokyny. Před použitím přístroje si přečtěte tyto pokyny, řiďte se jimi a pečlivě je uschovejte!

TYTO INSTRUKCE PEČLIVĚ USCHOVEJTE.

Udržujte své pracoviště dobře organizované.

- Nepořádek na pracovišti přináší nebezpečí.

Berte v úvahu podmínky prostředí.

- Nevystavujte přístroj dešti. • Nepoužívejte přístroj ve vlhkém nebo mokrém prostředí. Dbejte o dobré osvětlení
- Nepoužívejte přístroj v blízkosti hořlavých kapalin nebo plynů.

Chraňte se před elektrickým proudem.

- Zabraňte styku s uzemněnými předměty.

Udržujte mimo dosah dětí!

- Nedovolte, aby se třetí osoby dotýkaly kabelu nebo přístroje, udržujte je mimo pracovní dosah.

Přístroj bezpečně uložte.

- Nepoužívané přístroje by měly být skladovány na suchých a bezpečných místech, takovým způsobem, aby nebyly přístupné dětem.

Přístroj nepřetěžujte.

- Bude fungovat lépe a bezpečněji v rámci výkonu uvedeném na štítku.

Používejte správný přístroj.

- Nepoužívejte přístroje s nízkým výkonem ani příslušenství, která vyžadují vysoký výkon. Přístroj nepoužívejte k účelům a k pracím, pro které není určen.

Noste vhodný oděv.

- Při práci venku se doporučuje používat gumové rukavice a neklouzavou obuv. Dlouhé vlasy svažte do speciální sítky. Používejte bezpečnostní brýle. • Při práci, při které se vytváří prach, použijte masku.

Vyvarujte se nesprávného použití kabelu.

- Nezvedejte přístroj za konec kabelu a nepoužívejte jej k vytážení zástrčky ze zásuvky. • Chraňte kabel před vysokými teplotami, olejem a ostrými hranami.

Vyvarujte se nebezpečných pozic.

- Ujistěte se, že jste v bezpečné poloze a vždy udržujte rovnováhu.

Pečlivě se starejte o své nástroje.

- Abyste pracovali dobře a bezpečně, udržujte své nástroje naostřené a čisté. • Dodržujte servisní předpisy a pokyny pro výměnu spotřebního nářadí. Pravidelně kontrolujte kabel a pokud je poškozen, nechte jej vyměnit u autorizovaného odborníka. Pravidelně kontrolujte prodlužovací kabely a v případě poškození je vyměňte. Rukojeti musí být suché a zbavené olejů a tuků.

Vytáhněte zástrčku ze zásuvky.

- Nepoužívejte spotřebič před prováděním oprav a výměnou spotřebního nářadí.

Nenechávejte servisní klíče na zařízení.

- Před uvedením zařízení do provozu zkontrolujte, zda byly odstraněny všechny nástroje a klíče pro nastavení.

Vyvarujte se náhodných startů.

- Při připojování spotřebiče k elektrické síti se ujistěte, že je spínač vypnutý.

Prodlužovací kabely venku.

- Venku používejte pouze speciálně schválené a označené prodlužovací kabely.

Dávejte stále pozor.

- Soustředte se na práci. Buďte rozumní, nepoužívejte přístroj, když se nesoustředíte.

Zkontrolujte, zda přístroj není poškozen.

- Před použitím přístroje je třeba pečlivě zkontrolovat účinnost a dokonalou funkci bezpečnostních zařízení a částí, které jsou případně poškozené. Zkontrolujte činnost pohyblivých součástí, zda nejsou zablokovány, zda se zde nevyskytují poškozené součásti, zda jsou všechny další součásti správně sestaveny a zda jsou všechny podmínky, které by mohly ovlivnit běžný provoz přístroje, optimální.
- Bezpečnostní zařízení nebo poškozené součásti musí být opraveny nebo vyměněny odborným způsobem v servisním středisku, pokud v návodu k použití nejsou uvedeny jiné pokyny. • Poškozené spínače musí být vyměněny v servisním středisku. • Nepoužívejte přístroje se spínačem, který nelze zapnout a vypnout.

Pozor.

- Z důvodu vlastní bezpečnosti používejte pouze příslušenství uvedené v návodu k použití nebo nabízené v příslušných katalozích. Použití jiného příslušenství nebo spotřebního materiálu nebo materiálů nedoporučených v návodu k použití nebo v katalogu, může pro vás znamenat riziko zranění.

Nechte nástroje opravit kvalifikovaným personálem.

- Tento elektrický přístroj odpovídá platným bezpečnostním normám. Opravy smí provádět pouze kvalifikovaný personál s použitím originálních náhradních dílů, jinak by mohlo dojít ke značným škodám pro uživatele.

***1** Hladina hluku vydávaného strojem byla měřena v souladu s normami UNI EN12418, EN3744.

Stroj v pracovních podmínkách vydává hluk vyšší než 85 dB(A).

***2** Úroveň vibrací přenášených do systému ruka-paže byla měřena v souladu s normou UNI EN ISO 5349-1.

POPIS STROJE

Stavební řezačka VIP je specifický stroj na řezání keramiky, pálené keramiky, terakoty a mramoru, do výšky 40 mm. Využívá řezací systém nástrojů s mokřým diamantem a je určena pro personál specializovaný na stavební práce. Obsluha se postaví čelem k úzké straně stroje, v dosahu ovladačů chodu a položí materiál, který má být řezán, na desku. Spustí stroj a pohybuje řezací hlavou, dokud se nástroj nedotkne materiálu.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ**ŘEZACÍ NÁSTROJ: VODNÍ DIAMANTOVÝ KOTOUČ**

KONTINUÁLNÍ KORUNA: keramika, mramor, pálená keramika

KOMBINACE, NÁSTROJE/MATERIÁL K ŘEZÁNÍ, JSOU ČISTĚ ORIENTAČNÍ.

PŘED KAŽDÝM POUŽITÍM VŽDY DODRŽUJTE POKYNY K PŘEDPOKLÁDANÉMU POUŽITÍ POSKYTNUTÉ VÝROBCEM ŘEZACÍHO NÁSTROJE.

SYMBOLY A ZNAKY:

Tam, kde je to nutné, jsou na stroji umístěny štítky upozorňující na nebezpečí/zákaz, před použitím si je přečtěte.

24

A1	Povinnost používat předepsané OOP (ochranné brýle a sluchátka)	B2	Nepoužívejte sektorový kotouč
A2	Před každým použitím si přečtěte návod k použití	B3	Rozměry průměru nástroje
A3	Pozor!	C1	Hladina vody v regenerační nádrži
B1	Regulace řezu 45°	D1	Pozor! Zablokovat vozík

IDENTIFIKACE VÝROBCE A STROJE

Zobrazený identifikační štítek je umístěn přímo na stroji. Obsahuje odkazy a všechny informace nezbytné pro bezpečnost provozu.

23

A	Model stroje	M	Stupeň IP
B	Zboží	N	Rok výroby
C	Výrobní číslo	O	Max průměr nástroje
D	Síťové napětí	P	Vnitřní průměr nástroje
E	Síťová frekvence	Q	Příslušenství
F	Absorbovaný proud	R	Příslušenství
G	Instalovaný elektrický výkon	S	Identifikace výrobce
H	Rychlost otáčení nástroje	T	Identifikace výrobce a adresa
I	Izolační třída	U	Značky/Certifikace
L	Spouštěcí kondenzátor		

INSTALACE

PŘEPRAVA

Přístroj VIP se snadno přepravuje pomocí speciálních bočních rukojetí.

Před přepravou stroje se ujistěte, že:

- vozík motoru je zajištěn pomocí dvou regulačních knoflíků řezání umístěných na posuvném nosníku.
- vozík motoru je zcela spuštěn a zablokován pomocí nastavitelné páky.
- stroj je v poloze 45° (jolly) a knoflíky nastavení sklonu jsou dobře utažené.
- opěrná tyč trubky je vytažená z uložení.

3

- nožičky jsou uzavřeny s aktivovaným zajišťovacím kolíkem sloupků.

UMÍSTĚNÍ

Postavte stroj na stabilní povrch.

Pro uvedení stroje do pracovní polohy postupujte následovně



UJISTĚTE SE, ŽE JE HLAVA MOTORU ZAJIŠTĚNA VE SNÍŽENÉ POLOHĚ POMOCÍ NASTAVITELNÉ PÁKY NA STRANĚ MOTORU.

ZAJISTĚTE, ABY BYL POSUVNÝ VOZÍK ZABLOKOVANÝ POMOCÍ ZARÁŽKY VOZÍKU.

Vytáhněte stroj z obalu pomocí bočních přepravních rukojetí.

Pro uvedení stroje do pracovní polohy postupujte následovně:

4

- 1) Odstraňte zajišťovací kolík sloupků a zvedněte zadní stranu (stranu čerpadla) rukojetí, dokud sloupek nebude úplně venku.

- 2) Posuňte sloupek v příslušném otvoru a zvedněte jej.

5

- 3) Zopakujte postup pro přední část

6

- 4) Zasuňte opěrnou tyč trubky do příslušného uložení

V případě demontáže stroje proveďte operace v obráceném pořadí.

KONTROLY PŘED POUŽITÍM



STROJ VIP JE NAVRŽEN VÝHRADNĚ K PRÁCI S VODOU.

- 7** • Před zahájením jakéhokoli řezání zkontrolujte, zda je hladina vody v nádrži správná. Před každým použitím zkontrolujte přítomnost síťového napájení.

PŘIPOJENÍ K ELEKTRICKÉ SÍTI



STROJ MUSÍ BÝT PŘIPOJEN K ELEKTRICKÉ SÍTI PROSTŘEDNICTVÍM DIFERENCIÁLNÍHO SPÍNAČE S NÁSLEDUJÍCÍMI CHARAKTERISTIKAMI:

Diferenciál **In 16 A Id 30 mA**

Poznámka Pro správné použití diferenciálních spínačů nesmíte zapomenout na pravidelnou kontrolu jejich účinnosti, kterou lze provádět příslušným tlačítkem na přední straně samotného zařízení.

- Ujistěte se, že průřez vodiče napájecího kabelu je dimenzován podle spouštěcího proudu a jeho délky. Pro kabely do délky 50 metrů stačí průřez 4 mm².
- Před připojením stroje do síťových zásuvek se ujistěte, že napětí v síti je stejné jako napětí uvedené na typovém štítku stroje.
- Připojte stroj pouze k jedné lince pomocí účinného zemnicího kabelu. V případě pochybností stroj nepřipojujte.

MONTÁŽ A DEMONTÁŽ KOTOUČE

Před jakýmkoli zásahem nebo nastavováním odpojte stroj z napájecí sítě.

Odšroubujte knoflíky a pojistnou matici na krytu kotouče a odstraňte jej.

- 8** Odstraňte pojistnou matici kotouče pomocí 19mm klíče a šestihranného klíče samce 5 mm.



ZÁVIT POJISTNÉ MATICE KOTOUČE JE LEVOTOČIVÝ.

- Namontujte kotouč a dejte pozor na směr otáčení jasně vyznačený na nástroji.
- Utáhněte kotouč a namontujte zpět kryt kotouče.



KROMĚ KNOFLÍKŮ VŽDY ZNOVU NAMONTUJTE POJISTNOU MATICI NA KRYT KOTOUČE.

OVLÁDACÍ A ŘÍDICÍ ZAŘÍZENÍ

- 9** Stroj VIP je vybaven ovládacím kolečkem složeným z:

1) TLAČÍTKO CHODU: (ZELENÁ BARVA)



Při stisknutí tlačítka nadoraz se stroj spustí.

2) TLAČÍTKO NORMÁLNÍHO ZASTAVENÍ: (ČERVENÁ BARVA)



Při stisknutí tlačítka nadoraz se stroj zastaví.

3) ZAŘÍZENÍ NA ODPOJENÍ OD SÍTĚ (zástrčka):

Napájecí bod stroje. Během údržby a zásahů odpojte zařízení od sítě a vytáhněte zástrčku ze zařízení.

PROVEDENÍ PLOCHÉHO ŘEZU

- 10**  **PŘED SPUŠTĚNÍM OPERACÍ ŘEZÁNÍ OBSLUHA STROJE MUSÍ ZABEZPEČIT NEJMÉNĚ 150 cm VOLNÉHO PROSTORU V OKOLÍ STROJE.**
ABY BYLO MOŽNÉ PRACOVAT BEZPEČNĚ, NEDOVOLTE, ABY SE BĚHEM OPERACÍ ŘEZÁNÍ V BLÍZKOSTI STROJE VYSKYTOVALY JINÉ OSOBY.
PŘED PROVÁDĚNÍM OPERACÍ ŘEZÁNÍ ZKONTROLUJTE, ZDA JE MATERIÁL DOBRĚ UMÍSTĚNÝ U ZARÁŽKY DESKY.

- 11** • Umístěte kus, který má být řezán, na pracovní desku, do požadovaného rozměru;
11 • Spusťte stroj a počkejte, až chladicí voda řezacího kotouče vyteče, upravte její **potřebné množství** pomocí uzavíracího ventilu vody umístěného na ochraně kotouče a proveďte řezání.

PROVEDENÍ ŘEZU 45°

-  **Před umístěním hlavy motoru se ujistěte, že:**
 • stroj je vypnutý; • řezací nástroj není v pohybu.

- 14** Podle stupnice na sloupku stroje posuňte hlavu motoru do polohy jolly a utáhněte knoflíky.
13 • Pomocí nastavitelné páky sklopte řezací hlavu do polohy, aby kotouč byl několik milimetrů pod úrovní desky.
13 • Položte kus, který má být řezán, na pracovní desku a uřízněte.

ZBYTKOVÁ RIZIKA

Během konstrukce věnovala společnost BATTIPAV SRL zvláštní pozornost aspektům, které by mohly představovat rizika pro bezpečnost a zdraví pracovníků obsluhy.

Navzdory tomu některá níže popsaná potenciální rizika přetrvávají:

-   **Nebezpečí elektrického proudu.**
Stroj je vybaven vnitřním elektrickým systémem. PŘIPOJTE STROJ K SYSTÉMU VYBAVENÉMU DIFERENČNÍ OCHRANOU A EFEKTIVNÍM UZEMNĚNÍM.

-   **Nebezpečí dlouhodobého vystavení hluku.**
Neustálé používání stroje způsobuje vystavení hluku nad 85dB (A). POVINNOST NOSIT VHDNÁ SLUCHÁTKA NA OCHRANU PROTI HLUKU.

-   **Nebezpečí náhodného styku s pohybujícím se nástrojem.**
POVINNOST POUŽÍVAT TĚŽKÉ OCHRANNÉ RUKAVICE

-   **Nebezpečí vystavení úlomkům materiálu.**
POVINNOST NOSIT OCHRANNÉ BRÝLE.

ZA CHODU STROJE VŽDY ZACHOVÁVEJTE PRACOVNÍ POLOHU (Poz. 1 foto 10):

- Během nakládky materiálu;
- Během řezání materiálu;
- Během zpomalování řezacího nástroje po zastavení stroje.

ÚDRŽBA

18 SEŘÍZENÍ VOZÍKU

Vozík motoru je vybaven registrem pro nastavení svislé vůle. V případě přílišné vůle ve vozíku motoru postupujte následovně:

- 1) Povolte pojistnou matici registru metrickým klíčem 10 mm.
- 19** **20** 2) Imbusovým klíčem 3 mm šroubujte kolík, dokud vůli neodstraníte.
- 3) Zablokujte opět registr pojistnou maticí.

ČIŠTĚNÍ



NEMÝT STROJ TRYSKAJÍCÍ VODOU POD TLAKEM.

15 21 22 Přístroj VIP je možné snadno vyčistit po uvolnění pojistných matic a odstranění pracovní desky.

Pomocí uzávěru umístěného na dně sběrné nádrže vyprázdněte stroj od zbytků opracování.

PO VYČIŠTĚNÍ NÁDRŽE ZNOVU UMÍSTĚTE PRACOVNÍ DESKU A DODRŽUJTE PŘI TOM ODPOVÍDAJÍCÍ VZDÁLENOST OD DRŽÁKU SLOUPKU.

16 17 Pravidelně čistěte stříkací zařízení podle pokynů.

LIKVIDACE



V případě sešrotování celého stroje nebo jeho částí je třeba zlikvidovat materiály v souladu s platnými předpisy.

	Polyamid	Ocel	Hliník	Měď	Epoxidová pryskyřice
Hlavní těleso	●	●	●		
Ponorné čerpadlo	●	●	●	●	●
Elektrický motor	●	●		●	

R.A.E.E. IT08020000002803



Evropská směrnice 2012/19/EU stanoví, že elektrická zařízení se nelikvidují v rámci běžného komunálního tuhého odpadu, ale musí být shromažďovány odděleně, aby se optimalizoval stupeň využití a recyklace materiálů, které je tvoří, a především aby se zabránilo možnému poškození zdraví a životního prostředí. V souladu s evropskou směrnicí 2012/19/EU musí být všechny elektrické stroje označeny symbolem přeškrtnuté popelnice. Obal stroje je třeba likvidovat v souladu s platnými předpisy pro opětovné použití materiálů. Další informace o správné likvidaci elektrického zařízení získáte u příslušných veřejných orgánů.

ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

OPRAVY NÁSTROJE SMÍ PROVÁDĚT KVALIFIKOVANÝ PERSONÁL.

Tento elektrický nástroj splňuje příslušné bezpečnostní předpisy. Opravy smí provádět pouze kvalifikovaný personál s použitím originálních náhradních dílů, jinak by to mohlo znamenat značné nebezpečí pro uživatele. Záruka nebude kryt závady, které nevyplývají z vady shody existující v době nákupu nástroje, například:

- Opatření materiálu (s přihlédnutím k průměrné životnosti produktu).
- Nedodržení pokynů uvedených v této příručce.
- Zásahy a manipulace prováděné neoprávněným personálem.
- Použití neoriginálních náhradních dílů.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

BATTIPAV SRL (Z.I." Via Cavatorta 6/1-48033 Cotignola (RAVENNA) ITALY tel. 054540696 - info@battipav.com - www.battipav.com) Prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:

Řady: **VIP**

Model zboží: **uvedený v TABULCE 1 (pg.2)**

Typ: **stavební řezačka VIP je specifický stroj na řezání keramiky, pálené keramiky, terakoty a mramoru, do výšky 40mm.**

Na které se toto prohlášení vztahuje, je v souladu s následujícími směrnicemi:

2006/42/EC (MD), 2014/35/EU (LVD), 2014/30/EU (EMC), 2011/65/EU (RoHS II)

Odkaz na harmonizované normy: **EN12418:2000+A1:2009, EN61029-1:2009+A11:2010, EN60335-1:2012+A11:2014, EN60335-2-41:2003+A1:2004+A2:2010, CEI EN 61000-6-1:2007, CEI EN61000-6-3:2007+A1:2013, CEI EN 61000-3-2:2015, CEI EN 61000-3-3:2014**

Datum výroby - sériové číslo (na obalu)



www.battipav.com